

Creada para ofrecer rendimiento. Solución de iluminación impermeable para aplicaciones polvorientas y húmedas.

Regleta impermeable Smartbright WT200/201

La luminaria Smartbright impermeable ofrece una iluminación ininterrumpida para aplicaciones especiales de interior en áreas polvorientas y húmedas. Es la solución perfecta para iluminar espacios interiores, como estacionamientos de varios niveles, marquesinas abiertas en estaciones de autobuses y aplicaciones industriales en general. La luminaria tiene una carcasa de policarbonato resistente a todo tipo de clima y componentes electrónicos de alto rendimiento con sistema LED, lo que garantiza una vida útil prolongada, incluso en aplicaciones y condiciones ambientales adversas. Gracias a su exclusivo diseño, la variedad de opciones en los paquetes de lúmenes y la temperatura de color la hace adecuada para diversas aplicaciones.

Regleta impermeable Smartbright WT200/201

Beneficios

- Resistente y apta para entornos polvorientos y húmedos
- Vida útil prolongada y rendimiento confiable, incluso en condiciones extremas
- Mayor ahorro de energía que ayuda a los usuarios finales a reducir el retorno de la inversión
- Libertad de aplicación y diseño que brinda flexibilidad al usuario
- Luz difusa y natural, que asegura confort visual
- Fácil instalación

Características

- Alta protección contra ingreso (IP65)
- Alta resistencia al impacto (IK08)
- Diseño integral compacto con eficacia superior > (120 lm/W)
- Varios paquetes de lúmenes y CCT
- Color de la luz: 4000 K, 6500 K, SDCM<5
- Alta protección contra sobretensión (4 KV)
- Fluctuaciones <5 % y THD <10 %
- Cumplimiento con las normas EMI/EMC
- Corte por sobretensiones a 325 V
- Carcasa de policarbonato coextruido
- Fácil instalación: montaje externo con fijación por clic

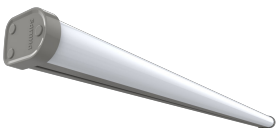
Aplicaciones

- Estacionamientos de varios niveles
- Naves industriales
- Áreas públicas
- Áreas húmedas

Advertencias y seguridad

- Diseñada únicamente para interiores. No se debe utilizar en exteriores expuestos al sol y la lluvia.

Versions



Regleta impermeable Smartbright WT200/201

Detalles del producto

Smartbright_Waterproof Batten-
WT201C



Condiciones de aplicación

Ambient temperature range 0 to +45 °C

Aprobación y aplicación

Mech. impact protection code IK08

Ingress protection code IP65

Controles y regulación

Dimmable No

Mecánicos y de carcasa

Input Voltage 140-270 V

Funcionamiento de emergencia

Beam angle of light source 120 °

Protection class IEC Seguridad clase I

Optical cover/lens type Polycarbonate

Driver included Si

Optic type Beam angle 120°

Información general

Initial chromaticity <5

Init. Color Rendering Index >80

Datos técnicos de la luz

Color Gray

Información general

| Order Code | Full Product Name | Init. Corr. Color Temperature | Initial LED luminaire efficacy | Initial luminous flux | Initial input power |
|--------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|
| 919515812984 | WT201C LED44S-6500 PSU L120 S2 | 6500 K | 120 lm/W | 4400 lm | 36 W |
| 919515812985 | WT201C LED44S-4000 PSU L120 S2 | 4000 K | 120 lm/W | 4400 lm | 36 W |
| 919515813274 | WT201C LED24S-4000 PSU L120 S2 | 4000 K | 130 lm/W | 2400 lm | 18 W |

